

首都建设报

北京市人民政府国有资产监督管理委员会主管 北京市基础设施投资有限公司主办 <https://www.bdcn-media.com>

2026年1月14日 星期三 第4776期



广告

市十六届人大四次会议将于2026年1月25日召开

北京市第十六届人民代表大会第四次会议将于2026年1月25日召开。

建议会议议程是：听取和审议北京市人民政府工作报告；审查和批准北京市国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要；审议北京市2025年国民经济和社会发展计划执行情况与2026年

国民经济和社会发展计划草案的报告，审查和批准北京市2025年国民经济和社会发展计划执行情况的报告与2026年国民经济和社会发展计划；审议北京市2025年预算执行情况和2026年预算草案的报告，审查和批准北京市2025年预算执行情况的报告和2026年预算；听取和审议北京市人民代表大会常务委员会

工作报告；审议北京市人民代表大会常务委员会关于提请审议《北京城市副中心条例(草案)》的议案；审议北京市人民代表大会常务委员会关于提请审议《北京市养老服务条例(草案)》的议案；听取和审议北京市高级人民法院工作报告；听取和审议北京市人民检察院工作报告；选举事项。(北京日报记者 高枝)

市政协主席会议建议1月24日召开市政协十四届四次会议

日前召开的政协北京市第十四届委员会第三十五次主席会议，审议通过了《关于召开政协北京市第十四届委员会

第四次会议的决定(草案)》，建议中国人民政治协商会议北京市第十四届委员会第四次会议于2026年1月24日

召开。(北京日报记者 武红利)

吴礼顺调研国资公司时要求

深化改革 强化创新 全力打造国内一流国有资本投资公司

本报讯(记者 马丹丹)1月9日,市国资委党委书记、主任吴礼顺调研国资公司时要求,要围绕增强核心功能、提升核心竞争力,进一步深化改革、强化创新、优化结构、加快转型,全力打造国内一流国有资本投资公司。市国资委党委委员、副主任贺昂一同调研。国资公司党委书记、董事长赵及锋参加。

吴礼顺强调:“2025年7月,国资公司获批成为国有资本投资公司改革试点企业,要聚焦高质量发展,以培育新质生产力为重点,以改革创新为根本动力,奋力实现‘十五五’良好开局,更好地服务国家战略大局。作为市属国企文体产业中的领军企业,要打造文旅体展融合的丰富载体,针对性安排特点鲜明、内容丰富的赛事、演出、展会等活动,为推动经济社会高质量发展贡献国企力量。”

围绕国资公司下一步工作,吴礼顺提出四点要求:一是要明晰功能定位,保持战略定力,提升协同效能。要锚定市属国企核心功能,立足综合性国有资本投资平台定位,明确战略目标、重要使命和重大角色,在国资体系中发挥更大作用;要进一步提升格局视野,增强核心竞争力,实现高质量内涵式发展转型。二是要优化结构布局,激活内生动力,筑牢发展根基。要聚焦核心功能,强化金融板块在企业中的“压舱石”作用,以VC/PE前瞻性布局捕捉新机遇,构建风险可控、收益稳健的资本运作体系,为企业整体发展提供坚实、可持续的利润支撑。在积极落实数据集团前瞻布局工作、全面推动数据要素价值释放与人工智能全域发展的同时,加快培育壮大文体产业,主动将其融入北京全国文化中心建设大局,为服务首都发展大局提供有力支撑。三是要深化内部改革,释放聚合效能,增强企业发展动能。要加大专业化整合力度,促进资源向优势领域集中,全面提升企业核心竞争力;要加强人

才队伍建设,夯实高质量发展根基,坚持内部培养与市场化选人用人相结合,加快引进和培养专业化人才,推动企业高质量发展、可持续发展。四是要强化党建引领,筑牢思想根基,凝聚奋进力量。要毫不动摇坚持和加强党的全面领导,以高质量党建引领和保障企业高质量发展,团结带领全体干部职工同心同德、奋力前行,凝聚起推动企业持续健康发展的强大合力。

市国资委相关处室负责人、国资公司部分领导班子成员及相关部门负责人参加。



首钢集团刚柔并济锻造高安全性车身

“十四五”时期市国资委系统科技创新成果巡礼

本报讯(记者 谢峰)近日,记者从首钢集团获悉,该企业联合北汽集团、北京科技大学等组建了“产学研用”攻关团队,在国家自然科学基金、北京市科技计划项目的支持下,成功研发出600-1200兆帕系列冷成形钢和1500-1800兆帕热成形钢,同时解决了热成形零件组织精准调控、冷成形零件冲压回弹、双相钢成形能力不足、冲压开裂率高和可塑性差等共性难题。该技术成果荣获2020年北京市科技进步奖一等奖、2022年冶金科技奖二等奖、2023年冶金科技奖一等奖。

2009年我国汽车产量跃居世界第一,但是占车身材料70%钢铁材料的开发与应用却与国外存在很大的差距。车身材料批量应用的最高强度仅为800兆帕,进口比例高达50%以上;国外已有1000兆帕及以上超高强钢的应用案例,而我国相关标准仍是空白。

近年来,以阿赛洛、神户制钢为代表的国外钢铁企业持续推广应用了1200兆帕冷成形钢和1800兆帕热成形钢,为汽车轻量化作出了重要贡献。但仍有一些难题尚未有效解决,如超高强钢零件尺寸和性能不均匀、钢板延伸率不足和表面质量不良等问题。

为此,首钢集团技术团队首创基于“热-力-相变”多场耦合的热成形零件高精度预测模型,提出

了采用计算材料学微组成预测冷成形超高强钢回弹的新方法,并用于指导模具设计和工艺设计,解决了热成形零件组织性能控制不精准及冷成形零件回弹的难题,热成形零件预测精度超过95%,冷成形零件回弹控制在±0.5毫米以内。

同时,团队还发明了冷成形高强钢边部裂纹敏感性评价方法,揭示了材料物理特性对两种裂纹敏感性的影响规律,冷成形高强钢边部开裂率降低至2%以下,热成形钢极限冷弯角度提升10度以上,高强钢开裂难题由“事后分析改进”转变为“事前预测调整”。



全流程自主可控的超高强钢产品展示。

企业/供图

目前,团队在国内率先推出590-980兆帕增强成形性双相钢系列产品,揭示了Si、Al元素对双相钢的增塑机制及Mo元素对钢板表面高温氧化的抑制机制,解决了传统双相钢成形能力不足、冲压开裂率高和可塑性差等技术难题,该系列产品的延伸率比传统双相钢提高32%以上。

同时,团队提出了“多相多尺度+纳米析出”组织调控新思路,开发了“低碳微合金化+低温退火”生产复相钢的新技术,使制作零件空间尺寸合格率提升至96%以上,实现了对北京奔驰汽车等高端车企的独家供货,解决了“卡脖子”问题。

该项技术成果面向汽车工业,成功开发并量产全流程自主可控的超高强钢产品,从合金冶炼到成品剪切配送实现了完整产业链闭环,全面保障了材料性能的一致性与供应的稳定性。该系列产品已广泛应用于国内70余家主流主机厂和一级核心配套厂,年销量稳定在50万吨以上。其中,增强成形性双相钢和复相钢系列产品实现国内首发。产品主要用于制造车身A柱、B柱、门框、纵梁、座椅滑轨等对材料强度和安全性要求极高的关键结构部件,为整车被动安全提供了坚实基础。尤其在新能源汽车领域,该材料有效支撑了整车轻量化设计,在保证安全性的同时提升了续航里程。超高强钢产品不仅实现了关键汽车材料的国产化自主保障,更有力地推动并支撑了国内汽车产业,特别是新能源汽车产业的转型升级与高质量发展。



美质生活 一轻制造

北京京城机电控股有限责任公司

创造为良 装备世界